

技术数据表

 **Alcolor[®]**

MOCOM

ALCOLOR PP YL5041-20

基础聚合物	Polypropylen Copolymer
颜色	黄色, 近似于RAL1023
热稳定性着色剂	290 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度6
用于	聚丙烯, 均聚聚丙烯, Polypropylen Copolymer
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量, 食品
市场细份	汽车, 电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件, Compoundierung

用量	2,0 % 挤出 2,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的 光强 取决于应用和操作区域
预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-100 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 80-100 °C for 2-4 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
挤出工艺加工	注塑熔体温度 200-250 °C 模头温度 200-250 °C
存储	干燥, 避免光照 fest verschlossen